# ⑩ 公開特許公報(A)

昭64-22279

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月25日

B 26 B 19/10

Z - 6634 - 3C

審査請求 未請求 請求項の数 16 (全12頁)

**匈発明の名称** かみそり装置

②出, 願 昭63(1988) 6月24日

優先権主張

翌1987年6月27日 3 西ドイツ(DE) 3 P3721243.5

砂発 明 者 ディートリッヒ、パー

ドイツ連邦共和国ホーフハイム、3、クベレンウェーク、

39

⑪出 願 人 ブラウン、アクチェン

ドイツ連邦共和国フランクフルト、アム、マイン、リュッ

セルスハイマー、シュトラーセ、22

砂代 理 人 弁理士 佐藤 一雄

ゲゼルシヤフト

外2名

明細書

1. 発明の名称 かみそり装置

## 2. 待許請求の範囲

1. ハウジング(1)と、駆動租立体と、シエービングヘッド(2)とを有し、シエービングへッド(2)とを有し、シエーピンットの以上のアーチ形の短毛カット用カッタ租立体(L)とを含み、アーチ形の短毛カット用カッタ租立体(L)とが共働するかみをもり、下川カッタ租立体(L)とが共働するかみをりまった(1)の内部に取り付けられ、の経転をりなング(1)の内部に取り付けられ、の経転をジング(1)の内部に取り付けられ、の経転をジングへッド(2)がシエーピングへッドの回転軸線(2)を中心としたが可能であり、回転軸線(2)を通って延びてはり、

直線(G<sub>1</sub>)が長毛カット用カッタ組立体(L)の外側の刃部とアーチ形の短毛カット用カッタ組立体(K)とに接する接線であり、

直線( $G_2$ )が距離(A)の中点で直線( $G_1$ )に直角に交差する接線であり、

直線(G<sub>1</sub>)と、長毛カット用カッタ組立体(L)及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体(K)との接点の最も外側になる接点(B<sub>1</sub> .
B<sub>2</sub> )が離れた位置にあることを特徴とするかみそり装置。

2. シエーピングヘッド (2) がハウジング (1) に回転軸線 (2) を中心として回転できるように取り付けられ、回転軸線 (2) がシエーピングヘッドの縦方向に延びており、回転軸線 (2) が2本の直線 (G<sub>1</sub>, G<sub>2</sub>) の交点 (SP) に隣接している範囲を通って延び、これに隣接している部分が結合線 (V) の上にあり、

直線(G<sub>1</sub>)が、長毛カット用カッタ組立体 (L)の外側の刃部、及びアーチ形の短毛カット 用カッタ組立体 (K)に接する接線であり、 直線( $G_2$ )が距離(A)の中点で直線( $G_1$ ) に直角に交差する接線であり、

直線(G<sub>1</sub>)が長毛カット用カッタ組立体 (L)、及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体 (K)に接している接点の最も外側の接点 (B<sub>1</sub>、B<sub>2</sub>)が離間した位置にあり、

結合線(V)が下側の限界点(P<sub>1</sub>)と接点(B<sub>2</sub>)とを結ぶ結合線であり、下側の限界点(P<sub>1</sub>)が短毛カット用カッタ組立体(K)の有効にシエーピングを行い得る範囲内における接点(B<sub>1</sub>)から最も離れている限界点であることを特徴とする請求項1のプリアンブルの部分に記載のかみそり装置。

3. 回転可能のシエーピングヘッド (2) の中央の点で、直線 ( $G_1$ ) が垂直軸線 (VA) に直角に交差し、垂直軸線 (VA) がシエーピングヘッド (2) を通って延びていることを特徴とする 請求項 1 又は 2 に記載のかみそり装置。

4. 回転可能のシエーピングヘッド (2) の中央の点で、直線 (G,) がシエーピングヘッド

(2)を通って延びている垂直軸線(VA)と交差し、この交差する角度(a)が予め定められた値であることを特徴とする請求項1又は2に記載のかみそり装置。

5. 長毛カット用カッタ組立体 (L) がカッタ (L<sub>1</sub>) を有し、このカッタ (L<sub>1</sub>) が単一の刃 部を有する形状であることを特徴とする請求項 1 ないし4 のいずれかに記載のかみそり装置。

6. 長毛カット用カッタ組立体 (L) が二重の 刃部のカッタ (L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>) を有する形状である ことを特徴とする請求項1ないし5のいずれかに 記載のかみそり装置。

7. 長毛カット用カッタ組立体 (L) が直線 (G<sub>1</sub>) と並び、長毛カット用カッタ組立体 (L) と直線 (G<sub>1</sub>) との並ぶ角度 (β) が予め定められた値であることを特徴とする請求項 1 ないし 6 のいずれかに記載のかみそり装置。

8. 回転軸線(Z)が直線( $G_2$ )に設けられ、回転軸線(Z)の位置が、直線( $G_1$ )より下であり、回転軸線(Z)と直線( $G_1$ )との距離が

少なくとも直線( $G_1$ )から結合線(V)までの 距離の半分以上であり、結合線(V)が直線 ( $G_2$ )の範囲内にあることを特徴とする請求項 1ないしてのいずれかに記載のかみそり装置。

9. 回転輪線(Z)が直線( $G_2$ )に設けられており、回転軸線(Z)の設けられる位置が直線( $G_1$ )より上であり、回転軸線(Z)から直線( $G_1$ )までの距離が直線( $G_1$ )から結合線(Y)までの距離の10倍以上であることを特徴とする請求項1ないし8のいずれかに記載のかみそり装置。

10. 回転軸線(Z)が、直線(G<sub>2</sub>)から離間し、その離間距離が距離(X)であることを特徴とする請求項2ないし7のいずれかに記載のかみそり装置。

11. 回転軸線(2)が直線( $G_2$ )から離間した位置に投けられ、その離間距離が距離(X)であり、前記離間距離が直線( $G_2$ )から垂直軸線(VA)までの距離によって決められることを特徴とする請求項10に記載のかみそり装置。

12. シエーピングヘッド (2) がハウジング (1) に回転軸線 (2) を中心として回転できる ように取り付けられ、回転軸線 (2) がシエーピングヘッドの縦方向に延びており、短毛カット用カッタ組立体 (K) が2つの長毛カット用カッタ 和立体 (L1, L2) の間に設けられ、アーチ形の短毛カット用が前記長毛カット用カッタ組立体 (L1, L2) に対して突出した状態であり、回転軸線 (2) が2本の直線 (G3, G4) の交点 (SP) を通って延びており、

直線(G3)が、長毛カット用カッタ組立体 (L1)の外側の刃部、及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体 (K)の外側の輪郭に接する接線であり、

直線(G4)が長毛カット用カッタ組立体(L2)の外側の刃部、及びアーチ形の短毛カット用カッタ根立体(K)の外側の輪郭に接する接線であることを特徴とする請求項1のプリアンブルの部分に記載のかみそり装置。

13. シエーピングヘッド (2) がハウジング

(1) に取り付けられ、シエーピングヘッド (2) が回転軸線 (2) を中心として回転することができ、回転軸線 (2) がシエーピングヘッドの縦方向に延びており、短毛カット用カッタ組立体 ( $L_1$ ,  $L_2$ ) の中間に設けられ、短毛カット用カッタ組立体 (K) が前記長毛カット用カッタ組立体 (K) が前記長毛カット用カッタ組立体 ( $L_1$ ,  $L_2$ ) に対して突出した状態であり、回転軸線 ( $L_2$ ) が2本の直線 ( $L_3$ ,  $L_4$ ) の交点 ( $L_4$ ) に隣接した範囲を通って延びており、

直線( $G_3$ )が、長毛カット用カッタ組立体( $L_1$ )の外側の刃部と、アーチ形の短毛カット用カッタ組立体(K)の外側の輪郭とに接する接線であり、

直線(G 4)が 長毛カット用カッタ組立体 (L 2)の外側の刃部に接すると共に、アーチ形の短毛カット用カッタ組立体 (K)の外側の輪郭に接する接線であることを特徴とする請求項1のプリアンブルの部分に記載のかみそり装置。

14. 短毛カット用カッタ組立体 (K) のカッ

ービングヘッドとを有し、シエービングヘッドが 1つ以上のアーチ形の短毛カット用カッタ組立体 と、1つ以上の長毛カット用カッタ組立体とを含 み、短い毛髪をカットするアーチ形のカッタ組立 体と長毛カット用カッタ組立体とが共働する乾燥 型のかみそり装置に関する。

### [従來の技術]

ドイツ特許出願DE-第23 09 342 C 2号が開示した乾燥型かみそり装置は、シエーピングへッドを有し、このシエーピングへッドを強固に取り付けてある。このシエーピングへッドは、毛をカットするための2つの袋でしており、この毛をカットする。この形状が異なるものであり、この形状な2つの投毛カット用カッタ組立体と短には、短毛カット用カッタ組立体と短にいいる。この投毛カット用カッタ組立体とはは、短毛カットに配設されていいたカッタ組立体とは、短を使用する場合に、短毛カット用カッタ組立体と一方の長毛カットの大っトロカッタ組立体と一方の長毛カット

タ(L<sub>1</sub>)と、長毛カット用カッタ組立体(L<sub>2</sub>)とが、シエービングヘッド2に支持されたカップ リングプロックを介してかみそり装置の駆動装置 に組み合わされ、これに結合されていることを特 徴とする請求項1ないし13のいずれかに記載の かみそり装置。

15. シエーピングヘッド (2) が2つの支持用ラグ (4,5) の中間に設けられ、シエーピングヘッド (2) が回転軸線 (2) を中心として回転することができ、支持用ラグ (4,5) がハウジング (1) に設けられていることを特徴とする請求項1ないし14のいずれかに記載のかみそり装置。

16.回転軸線 (2)が垂直な対称軸線 (VA) と直角に交差していることを特徴とする請求項1 ないし15のいずれかに記載のかみそり装置。

## 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、ハウジングと、駆動組立体と、シエ

夕紅立体とを同時に使用したい時には、この形状の異なる2つの毛をカットするための装置を、頬、顎、及び首の皮膚の表面に接触させるように保持し、その状態を維持したまま、これらの部分に沿って案内しなければならず、この動作が出来るようになるまでに、長い期間、努力して練習しなければならない。このように、このタイプの従来のかみそり装置は、構造が比較的複雑であり、練習しなければ毛を剃ることができないから、ユーザに喜んで使って貰えることは到底期待することができない。

欧州特許EP第00 77 093 A2号は乾燥型かみそり装置を開示している。この開示されたかみそり装置は、毛を剪断によりカットするための1つ以上の網状のシエービング用部分と、協状のシエービング用部分とを有し、これらのシェービング用部分は、シエービングへッドのフレームに保持されると共にカッタ組立体の下に保持されており、このカッタ組立体は駆動装置に取り付けられている。網状のシエービング用部分と、

櫛状のシエーピング用部分とを同時に使用するた めには、櫛状のシエーピング用部分の有効部分を 網状のシエービング用部分の有効部分に、横方向 に突出するように結合させ、2つのシエーピング 用部分を結合させる角度を鈍角にする。この2つ のシエーピング用部分を結合させる部分は、板状 部材によって形成される部分である。この板状部 材は、接線面によって形成されるものであり、こ の接線面は、櫛状のシエーピング用部分の有効部 分と、網状のシエーピング用部分の有効部分に対 する接線面によって形成されるものである。しか しながら、櫛状のシエーピング用部分と網状のシ エーピング用部分とを同時に使用するためには、 かみそり装置を、シエーピングしようとする皮膚 の表面に沿って、常に特定の角度で案内する必要 がある。この特定の角度は、上記2つのシエービ ング用部分のうちの一方のシエーピング用部分を、 皮膚の形状に応じて皮膚から離れないように保持 する角度である。従って、この従来のかみそり装 置は、上記のように皮膚の輪郭に沿って正確に宏

内しなければならないから、概ね、かみそり装置をより使い難い。そのために、効率良くシエーピングを行うことができない。このシエーピングを充分に行うことができないという欠点が顕著になる理由は、かみそり装置を使用する人が、通常の場合、シエーピングを行っている間、終始かみそり装置を傾斜させるために特別な注意を払うことをしないからである。

米国特許第3,279,056号はかみそり装置を開示している。この米国特許の明細書に記載されているかみそり装置は、形状の異なる2つのヘアカッテイング装置を有し、このヘアカッテイング装置は短毛カット用カッタ組立体と長毛カット用カッタ組立体と長毛カット用カッタ組立体は、短手の大力のでは、カッタへッドの支持部材の横方に取り付けられ、こののサラマッドの支持部材は、2つの弾力性を有するブラ

ケットのアームに取り付けられ、このブラケット のアームは、かみそり装置のケーシングから突出 している形状である。また、このカッタヘッドの 支持部材は、ベアリングのトラニオンによって回 転し得る状態に支持され、このベアリングのトラ ニオンは、プラケットのアームの弾力の作用でプ ラケットのアームに係合している。このプラケッ トのアームの弾力は、カッタヘッドの支持部材を、 任意の方向に所要の回転させ得るように、しかも、 このカックヘッドの支持部材を保持し得るように 選択される。このカッタヘッドの支持部材を回転 させる方向は、特に停止具によって予め形成され ている2つの端部を基準としてそのいずれかの方 向とするのが好ましいとされている。この予め定 められた2つの端部の位置のいずれかの方向は、 最適のシエーピングを行うことを期待し得る方向 である。この公知のかみそり装置においては、シ エーピングを行っている間、上記両へアカッティ ング装置を、同時かつ連続的に使用することがで きない。その理由は、カッタヘッドの支持部材の

スイベルベアリングが、上記2つのヘアカッテイング装置と皮膚との係合面よりも下にあって、非常に離れた位置に取り付けられているからである。

[発明が解決しようとする課題]

[即題を解決するための手段]

上記目的を達成するために、本発明のかみそり **装置においては、ハウジングと、駆動組立体と、** シエーピングヘッドとを有し、シエーピングヘッ ドが1つ以上のアーチ形の短毛カット用カッタ組 立体と、1つ以上の長毛カット用カッタ組立体と を含み、アーチ形の短毛カット用カッタ組立体と、 1つ以上の長毛カット用カッタ組立体とが共働す るかみそり装置に、次のようなシエーピングヘッ ドを取り付ける。この上記シエーピングヘッドは ハウジング(1)に回転軸線(2)を中心として 回転し得るように取り付けられ、この回転軸線 (2) はシエーピングヘッドの縦方向に延びてお り、回転軸線 (Z) が2本の直線 (G, , G,) の交点 (SP) を通って延び、直線 (G<sub>1</sub>) が長 毛カット用カッタ組立体(L)の外側の刃部に接 すると共に、アーチ形の短毛カット用カッタ組立 体(K)に接する接線であり、直線(Gg)が距 離(A)の中点で直線(G,)に直角に交差する 接線であり、直線(G」)がカッタ組立体(L。

(V)を下側の限界点( $P_1$ )と接点( $B_2$ )とを結合する線とし、下側の限界点( $P_1$ )を、短毛カット用カッタ組立体(K)の有効シエーピング範囲内で、接点( $B_1$ )から最も離れた位置にある限界点とすることによって達成することができる。

本発明の目的は、さらに上記最初に挙げたタイプのかみそり装置において、シエーピングへッドをハウジングに取り付け、このシエーピングへッドをの回転軸線(Z)を中心として回転し得る状態にし、この回転軸線(Z)をシエーピングへックにしての経びた状態にし、短毛カット用カッタ体(Z)のの長毛カット用カッタ体(Z)のの最毛カット用カッタは立体(Z)を2本の直線(Z0回転軸線(Z1)を2本の直線(Z3)の分別の対象に近ばし、直線(Z3)を通るように延ばし、直線(Z4)の多級に延ばし、直線(Z5)を通るように延ばし、直線(Z6)を通るように延ばし、Z7)を超表の短毛カット用カッタ組立体(Z7)を部、及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体(Z7)を2を

K)に接する接点のうちの最も外側の位置の位置にある接点( $B_1$  ,  $B_2$ )が離間している構造である。

上記目的は、さらに上記最初に挙げたタイプの かみそり装置において、シエーピングヘッドをハ ウジングに取り付け、このシエーピングヘッドが 回転軸線(2)を中心として回転できる状態とし、 回転軸線 (2) をシエーピングヘッドの級方向に 延びる状態とも、回転勧線(2)を2本の直線 (G<sub>1</sub>, G<sub>2</sub>)の交点(SP)の隣接部分の範囲 内を通るように延ばし、この隣接部分を結合線 (V) の上に形成し、直線 (G<sub>1</sub>) を長毛カット 用カッタ組立体(L)の外側の刃部に接触させる と共に、アーチ形の短毛カット用カッタ組立体 (K) に接触させる接線とし、直線  $(G_1)$  を距 雕(A)の中点で直線(G<sub>1</sub>)に直角に交差する 接線とし、直線(Gg) が長毛カット用カッタ組 . 立体(L)とアーチ形の短毛カット用カッタ組立 体(K)とに接している接点の最も外側の位置に なる接点(B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub>)を離間しさせ、結合線

の外側の輪郭に接する接線とし、直線( $G_4$ )を 長毛カット用カッタ組立体( $L_2$ )の外側の刃部、 及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体(K) の外側の輪郭に接する接線とすることによって達 成することができる。

に接する接線としり、直線(G4)を長毛カット用カッタ組立体(L2)の外側の刃部、及びアーチ形の短毛カット用カッタ組立体(K)の外側の輸郭に接する接線とすることによって達成することができる。

他方、長毛カット用カッタ組立体 L と、直線 G <sub>1</sub> とは傾斜して係合している。その傾斜している角度を符号 B で表す。シエーピングヘッド 2 の形状、特にそのペアリングの細部を第 2 図に示す。

第2図は、第1図に示したかみそり装置のシエ - ピングヘッド2とハウジング1の上部との縦断 面図である。ハウジング1には2つの支持用ラグ 4が設けられ、この支持用ラグ4の間にシエービ ングヘッド2が支持されており、このシエーピン グヘッド2が回転軸線2を中心として回転し得る 状態で支持されている。このシエーピングヘッド 2の回転運動を限定するために、案内満8.9が 設けられており、この案内満8,9は、それぞれ シエーピングヘッド2の2つの狭い側壁6.7に 形成されている。このシエーピングヘッド2の2 つの狭い側壁6、7は、それぞれ案内ピン10、 11に係合しており、この案内ピン10.11は、 それぞれ支持用ラグ4、5によって回転される。 回転型の架橋部材12は、狭い側壁6, 7によっ て保持され、この側壁6,7の間で回転すること

本発明のさらに他の長所及び細部については、 図面を参照して行う数種類の好ましい形態の説明 によって明らかにする。

### [実施例]

実施例について図を参照して説明すると、第1 図において、かみそり装置はハウジング1と、シ エーピングヘッド2とを有する。ハウジング1は 駆動装置を収容し、この駆動装置は電気的に駆動 されるものである。この駆動装置の起動及び停止 はスイッチ3によって行われる。また、シエービ ングヘッド2は、回転軸線2を中心として回転す ることができる。このシエーピングヘッド2には 短毛カット用カッタ租立体Kが含まれており、こ の短毛カット用カッタ組立体Kには長毛カット用 カック組立体しが取り付けてある。垂直軸線VA .は、シエーピングヘッド2を貫いて延びる対称軸 であり、この対称軸はシエーピングヘッドを同じ 寸法の2つの部分に分割している。直線G, は、 長毛カット用カッタ組立体しの外線をよぎり、さ らに短毛カット用カッタ組立体Kの外面をよぎる。

ができる。架橋部材12は、駆動装置13に駆動 されて振動しながら往復運動をする。この駆動装 置13は、ハウジング1の外まで延びている。こ の援動型の架橋部材12には、カップリング装置 14, 15が設けてある。カップリング装置14 は、長毛カット用カッタ組立体し(この図では省 略してある)を作動させるためのものであり、カ ップリング装置15は、短毛カット用カッタ組立 体Kを作動させるためのものであり、この短毛カ ット用カッタ組立体Kには、下側のカッタ16と 上側のカッタ17とが設けてある。シエーピング ヘッド2は、回転軸線2を中心として回転し、こ の回転軸線2はペアリングの穴20、21によっ て支持され、このベアリングの穴20,21には、 それぞれ狭い側壁 6.7に設けらている。回転軸 線Zは、短毛カット用カッタ組立体Kの上側のカ ッタの外側の輪郭と同じ高さで延び、ペアリング の穴20,21の中心軸線と、ベアリングのピン 18, 19の中心軸線とを通る。第3図ないし第 6図に、回転軸線2の軸線方向の中心を含む短毛

カット用カッタ組立体と、長毛カット用カッタ組 立体Lとの各種の形態とその作用を示す。

第3図に短い毛をカットするためのアーチ形の カック組立体Kを示す。このアーチ形の短毛カッ ト用カッタ組立体Kは、下側のカッタ16と上側 のカッタ17とを有する。これと同様に、長毛カ ット用カッタ組立体しは、カット用の2つの刃部 Li、L,を有し、この2つの刃部Li、L,は、 カッタの梅22とブレード23とを備えている。 直線C」は、傾斜している長毛カット用カッタ組 立体Lの外側の刃部L」をよぎり、短毛カット用 カッタ組立体Kの輪郭線に対する接線を形成して いる。点B,は、直線G,が短毛カット用カック 組立体Kに接して形成する接点であり、この接点 B,は接点B,から離間している。この接点B, は、直線Giが長毛カット用カッタ組立体Kに接 して形成する接点である。この接点 B, から接点  $B_{2}$  までの距離を符号Aで表す。直線 $G_{2}$  は、距 離Aの中央の位置で、直線Giに対して直角に交 差し、かつ直線Vと交差している。この直線G。

 $SP_1$  は、直線 $G_1$  と直線 $G_2$  との交点 SP と共働して、距離C に対する基準点としての作用を行う。この距離C は、回転軸線 Z を直線 $G_1$  の上下に配設するための基準的要素である。

畏毛カット用カッタ組立体しは、回転可能のシ エービングヘッド2の内部に設けられ、直線G」 に対して傾斜している。この傾斜の角度は、予め 定められた値であり、この角度を符号βを用いて 示す。角度 8 の値を5 ないし25 度にすることは 好ましいことである。長毛カット用カッタ組立体 Lを直線 G<sub>1</sub> に対して傾斜した姿勢になるように、 従って短毛カット用カッタ組立体Kに対して傾斜 した姿勢になるように取り付けることによって、 ジエーピングしようとする皮膚の表面に、弓の形 の波形部分を形成する作用を発生させ、この効果 によって、皮膚の表面を長毛カット用カッタ組立 体し、及び短毛カット用カッタ組立体Kに対して 特に密省させることができ、従って、この両カッ 夕組立体に最適のシエーピング作用をさせること ができる。

と直線V(後述)との交点を符号SPを用いて表す。

交点SPは、シエーピングヘッド2の回転軸線 2の中点を形成している。このシエーピングヘッ ド2は、ハウジング1に縦軸方向に回転し得るよ うに取り付けられられている。回転軸線2は、上 記中点に隣接している範囲に含まれる。上記中点 は、上記隣接する範囲に対して、基準点として作 用する。アーチ形の短毛カット用カッタ組立体K は、有効シエーピング範囲を含んでいる。このシ エービング範囲は、交点B,から、アーチ形の両 側を経て限界点P」に至るまでの範囲である。こ の限界点P」は、畏毛カット用カッタ組立体しか ら違いほうの側にある。下側のカッタ16と上側 のカッタ17は、限界点P,においても、なおシ エーピング作用を行うことができる。すなわち、 この下側のカッタ16と上側のカッタ17は、毛 をカットし得る状態で係合することができる。限 界点P」と交点B2とを結ぶ直線Vは、直線G2 と交差する。この直線Vと直線C,との交点

第3図に、すでに第2図を用いて説明した振動 型架橋部材12と駆動部材13との細部を示す。 また、さらに第4図ないし第6図にも、この振動 型架橋部材12と駆動部材13との作用を示す。 この振動型架橋部材12及び駆動部材13は、下 側のカッタ16とブレード23とを振動させなが ら往復運動させる作用をするためのものである。 図では、この振動型架橋部材12及び駆動部材 13を、U型のヨークと太い線とを用いて略図的 に示してある。

第4図に示した形態では、シエーピングへッド 2は、その回転軸線 2 を中心として回転するものである。このシエーピングへッド 2は、アーチ形の短毛カット用カック組立体 K と、長毛カット用カッタ組立体 L とを有する。このアーチ形の短毛カット用カッタ組立体 K、及び長毛カット用カッタ組立体 C に対して角度 B をなすように配設されている。 長毛カット用カッタ組立体 L は 1 つの刃部し 1 のみを有し、この刃部し 1 が短毛カット用カッタ組立体 K に対向するように配

設されている。回転軸線 2 は、直線  $G_1$  と 直 線  $G_2$  との交点 S P をよぎっている。直線  $G_2$  は、 接点  $B_1$  から接点  $B_2$  までの距離 A の中央の点で、 直線  $G_1$  と直角に交差している。接点  $B_1$  は、 直線  $G_1$  とアーチ形の短毛カット用カッタ組立体 K との接点である。接点  $B_2$  は、 直線  $G_2$  と 長い毛 愛をカットするアーチ形のカッタ組立体 L との接点である。この形態では、 接点  $B_2$  が接点  $B_1$  から最も離れた位置にあるので、 直線  $G_1$  が 長毛カット用カッタ組立体 L に接触する面を形成している。

第5図に示す形態では、シエーピングヘッド2が、例えば第1図に示すように、このシエーピングヘッド2の回転範囲の中央の位置にある。長毛カット用カッタ組立体Lは1つの刃部L」のみを有する。この長毛カット用カッタ組立体Lはシエーピングヘッド2の中に設けられており、その配設されている位置は、短毛カット用カッタ組立体 Kの外側の輪郭より低い位置である。この構造によって、直線G」が、短毛カット用カッタ組立体

Kの外側の輪郭に接すると共に長毛カット用カッタ組立体 Lの外側の輪郭に接している状態で垂直軸線 V A と交差する。この交差する角度は角度  $\alpha$ で表ざれている。カッタの櫛部  $\alpha$  2 2 は、、又は垂直軸線 V A に直角に並び、この構造によって、頭線  $\alpha$  6 に対して、角度  $\alpha$  8 が同一の値になる。しかしながら、このように角度  $\alpha$  の値とを同一にすることは、絶対的に必要なてはない。その理由は、短に示した位置で、カッタの櫛部  $\alpha$  2 2 の上部側面を、直線  $\alpha$  0 櫛部  $\alpha$  2 2 の上部側面を、直線  $\alpha$  0 櫛部  $\alpha$  2 2 の上部側面を、直線  $\alpha$  0 櫛部  $\alpha$  2 2 の上の側面を、直線  $\alpha$  0 巻の  $\alpha$  0 巻の

第5図のシェーピングヘッド2は、回転軸線2を中心として回転し、この回転軸線2は直線G1と直線G2との交点SPを通って延び、直線G2は距離Aの中央の位置に対して直角に交差している。このように、長毛カット用カック組立体Lが短毛カット用カッタ組立体Kに対して垂直に偏位

して共働することによって、上記シェーピングへッド2の両カック組立体を、皮膚の表面に密着係合させることができ、この部分の皮膚を弓なりに 波形にすることができるので、かなり広い範囲の 皮膚を効率良く刺ることができる。

本の直線G<sub>3</sub>、G<sub>4</sub>の交点SPを通るように延びて いる。ここに、直線Gaは、長毛カット用カッタ 粗立体し, の外縁に接すると共に、短毛カット用 カッタ組立体Kの外側の輪郭線にも接している直 線、すなわち接線である。また、直線 G d は、長 毛カット用カック組立体し、の外線に接すると共 に、短毛カット用カッタ組立体Kの外側の輪郭線 にも接している接線である。直線Ggが長毛カッ ト用カッタ組立体し、の外縁に接触している点は 接点B」と一致しており、これに対して、直線 GAが長毛カット用カッタ租立体し,の外縁に接 触している点は接点B,と一致している。この図 によって明らかなように、回転軸線とは、交点 SPをよぎってシエーピングヘッド2の縦方向に 延びて、垂直軸線VAと交差する。第6図に示す 形態においては、短毛カット用カッタ租立体Kを 2つの長毛カット用カッタ組立体 L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>の中 間に設け、この短毛カット用カッタ組立体Kに対 して、この2つの長毛カット用カッタ組立体し、 L,を、対称形に配設することにより、長毛カッ

ト用カッタ組立体  $L_1$ 、又は長毛カット用カッタ 組立体  $L_2$  と、短毛カット用カッタ組立体 K とを 組み合わせた状態の下で、シエーピングヘッド 2を剃ろうとする皮膚上で、任意の方向に摺動させ ることができる。

回転軸線 Z を、直線  $G_2$  から、直線  $G_1$  の 交 点  $B_2$  の方向、直線  $G_1$  の下の方向、又は直線  $G_1$  の上の方向に量 X まで変化させることが可能であ

実用的な形態のかみそり装置を第7図に示す。この形態は、シエーピングヘッド2の回転軸線 2 を直線 G 2 から、従って交点 S P から、直線 G 1 の接点 B 1 の方向に移動させた構造である。次に、この形態についてさらに詳細に説明する。この第7図は、第1図及び第2図に示したかみそり装置のシエーピングヘッド2、及びハウジングの上部の横断面を示すものである。

フレーム26は交換可能であり、シエーピングへッドのハウジングの肩部25に取り付けられ、この肩部はシエーピングへッド2の縦方向に延びており、この位置に、スプリング27によって着脱できるように保持されている。上側のカッタ17は、シエーピング用の薄膜から成り、この薄膜はアーチ形であり、交換可能のフレーム26を覆っている

組立体Kのアーチ形の輪郭、長毛カット用カッタ 組立体しが直線G、に対してなす角度8、直線 G, と直線G, との交点SPから直線G, と結合 線Vとの交点SP、までの相対的な距離、短毛カ ット用カッタ組立体Kと皮膚の表面との摩擦の大 きさ、長毛カット用カッタ組立体しと皮膚の表面 との摩擦の大きさ、及び、かみそり装置が押圧す る皮膚の表面の面積等がある。これらの変数の影 唇を検討すれば、回転軸線2から交点SPまでの 相対的な距離の限界を、それぞれの形態について 行う実用試験の結果のみに基づいて決めることが できる。上記隣接範囲を、直線Giから直線Gi の下の部分の距離Cのほぼ半分までの部分とする ことができる。この距離Cは、直線G , と 直 線  $G_2$  の交点 S P と、直線  $G_2$  が結合線 V に交差す る点SP」とによって決まるものであり、その値 は予め定められるものである。これに対して、直 線G、の下の部分においては、上記隣接範囲を、 上記距離Cのほぼ10倍まで延ばすことができる。 変数の影響に関する以上の検討の結果によれば、

状態でこのフレーム26に保持されている。2つ の刃部L1,L2を含む長毛カット用カッタ組立 体しは、交換可能のフレーム26の内部に設けら れ、上側のカッタ17と平行であり、この交換可 能のフレーム26を部分的に構成している。 長毛 カット用カッタ組立体しはカップリング装置14 に接続されており、カップリング装置14は振動 型架橋郎材12と一体である。長毛カット用カッ 夕組立体しは、二重型のエッジカッタし、、しっ であり、直線G」に対して傾斜している。その傾 斜角度を符号βで表す。下側のカッタ16はアー チ形のカッタブロックを有する。この下側のカッ タ16は、さらに、カップリング装置15によっ て振動型架橋部材12に接続されている。この架 概部材は駆動部材13によって加振され、この駆 動装置13はハウジング1の外まで延びている。 この駆動部材13による振動は、カップリング装 置15,14を経由して、下側のカッタ16に伝 達されると共に、2つのカッタ組立体のプレード 23にもそれぞれ伝達される。

距離 A は、直線 G 、の最外側の接点 B 、から、 最外側の接点B<sub>2</sub> までの距離で表わされ、この接 点  $B_1$  ,  $B_2$  は短毛カット用カッタ組立体 K と長 毛カット用カッタ組立体しとの接線上にある。こ れに対して、直線G,は、距離Aの中間点で直線 G」に直角に交差する直線と同一であり、この直 線 $G_1$  と直線 $G_2$  との交点は符号SPで表されて いる。この形態においては、シエーピングヘッド 2の回転軸線 Z は接点 B , の方向に移動すること ができる。この移動の距離は距離Xで表され、こ の距離Xは、直線 $G_2$  すなわち交点S Pから、回 転軸線2と直線G」との交点までの距離に対応し ている。既に第2図を用いて説明した形態におけ ると同様に、回転軸線2はベアリングのピン18. 19の中心軸線と同一であり、この構造によって、 シエーピングヘッド2が各支持用ラグ4,5のベ アリングの穴20; 21の中にそれぞれ挿入され、 回転できる状態で支持されている。第7図におい ては、シエーピングヘッド2を通る対称軸線は、 垂直な軸線 V A の形で示されてい。回転軸線 2 が

直線  $G_2$  から接点  $B_1$  の方向に移動する距離 X は、 垂直軸線 V A から、直線  $G_1$  と直線  $G_2$  との交点 までの距離に等しい。従って、回転軸線 Z が直線  $G_1$  と垂直軸線 V A との交点を通って延び、この 回転軸線 Z が、シエーピングヘッド Z の回転運動 に対して直角に充分良く均衡させることができる。 また、回転軸線 Z を、直線  $G_2$  からシエーピング ヘッド Z の垂直軸線 V A の方向に移動させること は好ましいことである。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は異なるカッタ組立体を含む回転シェービングへッドを有する本発明に基くかみそり装置の斜視図、第2図は第1図のかみそり装置に回転できるように取り付けられたシエービングへッドの縦断面図、第3図は短毛カット用カッタ組立体とを有するシェードングへッドの横断面図、第4図は短毛カット用カッタ組立体とを有カット用カッタ組立体が1つの録を有するし長毛カット用カッタ組立体が1つの録を有する

シエーピングヘッドの機断面略図、第5図は長毛カット用カッタ組立体を有しこの長毛カット用カッタ組立体に対して 理直に偏位するように配設されているシエーピングヘッドの機断面略図、第6図は短毛カッタ組立体を有しこの短毛カット用カッタ組立体を育しこの短毛カット用カッタ組立体の間に配設されているシエーピングヘッドの機断面図である。

1 …ハウジング、2 … シエーピングヘッド、3 … スイッチ、4,5 … 支持用ラグ、6,7 … 狭い側壁、8,9 … 案内溝、10,11 … 案内ピン、12 … 振動型架橋部材、13 … 駆動部材、14,15 … カップリング装置、16,17 … 上側のカッタ、18,19 … ベアリングのピン、20,21 … ベアリングの穴、22 … カッタの櫛部、23 … ブレード、25 … 肩部、26 … 交換可能のフレーム、27 … スプリング、A … 接点 B <sub>1</sub> から接点 B <sub>2</sub> : での離間距離、B <sub>1</sub>, B <sub>2</sub> … 接点、から接点 B <sub>2</sub> … 接点、

 $C\cdots$ 直線 $G_2$  の交点SPから交点 $SP_1$  とまでの離間距離、 $G_1$  ,  $G_2$  ,  $G_3$  ,  $G_4$  …直線、K … 短毛カット用カッタ組立体 K 、 L … 長毛カット用カッタ組立体 L 、  $L_1$  、  $L_2$  … 刃部、 $P_1$  … 限界点、SP 、  $SP_1$  … 交点、 V … 結合線、 V A … 驱 直轴線、 Z … 回転軸線、 Z , Z … 角度。

出願人代理人 佐 藤 一 雄

FIG.1











